

PASTY ZABEZPIECZAJĄCE:

- WODNOROZPUSZCZALNE
- ŁATWE W UŻYCIU – DO JEDNOKROTNEGO NAKŁADANIA
- WSZECHSTRONNE – DO NAKŁADANIA PĘDZLEM I ZANURZENIOWO

Obszar zastosowań	Pasty	Środki płynne		
		Na bazie wody		Na bazie rozpuszczalników organicznych
		Na bazie krzemianów		
Nawęglanie pod niskim ciśnieniem oraz w próżni				DURFERRIT CONTRADUR UDK-N
Nawęglanie w gazie		DURFERRIT WAGA	DURFERRIT CONTRADUR WSC 200	DURFERRIT CONTRADUR GAKO
		DURFERRIT ANTIDUR	DURFERRIT CONTRADUR WSC 201	DURFERRIT BLACK 15
		DURFERRIT CONTRADUR SPEZIAL		
Nawęglanie w ośrodkach stałych	DURFERRIT ATOMIN	DURFERRIT WAGA		CONTRADUR
	DURFERRIT REKORD	DURFERRIT ANTIDUR		
	DURFERRIT REKORD CU	DURFERRIT CONTRADUR SPEZIAL		
Azotowanie w gazie i węgloazotowanie			DURFERRIT CONTRADUR WSN 100	DURFERRIT S100
Azotowanie w plazmie		DURFERRIT CONTRADUR SPEZIAL		



Przedstawiciel w Polsce:

Polcasting Sp. z o.o.
 Ul. Wąwozowa 11
 02-796 Warszawa
polcasting@polcasting.pl
 +48 22 44 800 60

Produkty do nawęglania w ośrodkach stałych

Produkt	Obszar zastosowań	Temperatura pracy °C
KG 6.2	Łagodny granulak do nawęglania do głębokości powyżej 0,6 mm stali stopowych w skrzyniach	ok. 900
KG 30.2	Mocny granulak do nawęglania do głębokości do 0,6 mm stali niestopowych i stopowych w skrzynkach	ok. 900
AUFSTREUHÄRTEPULVER	Do powierzchniowego hartowania narzędzi, takich jak pilniki. Znany także pod nazwą żółty potas. Posypane narzędzia są rozżarzane w piecu do czerwoności. Do zastosowania w małych zakładach rzemieślniczych	

Sole do hartowania i odpuszczania

Produkt	Obszar zastosowań	Temperatura pracy °C
AS 140	Uniwersalna sól do hartowania martenzytycznego, bainitycznego, perlityzowania, odpuszczania i utleniania koloryzującego (blueing). Nie nadaje się do hartowania po austenitizacji powyżej 950°C i w solach zawierających powyżej 13% KCN.	160 – 550
AS 220	Uniwersalna sól do hartowania martenzytycznego, bainitycznego, perlityzowania, odpuszczania i utleniania koloryzującego (blueing). Nie nadaje się do hartowania po austenitizacji powyżej 950°C i w solach zawierających powyżej 13% KCN.	250 – 550
AS 235	Nietoksyczna sól do hartowania martenzytycznego, bainitycznego, perlityzowania, odpuszczania i utleniania koloryzującego (blueing). Nie nadaje się do hartowania po austenitizacji powyżej 950°C i w solach zawierających powyżej 13% KCN.	280 – 550
AS 300	Nietoksyczna sól do hartowania martenzytycznego, bainitycznego, perlityzowania, odpuszczania i utleniania koloryzującego (blueing). Nie nadaje się do hartowania po austenitizacji powyżej 950°C i w solach zawierających powyżej 13% KCN.	340 – 550
GS 430	Sól do hartowania i odpuszczania części, który podlegają austenitizacji powyżej 950°C	500 - 560

Dodatki do wody w zbiornikach hartowniczych

Produkt	Obszar zastosowań
Hydrodur	Dodatek do podwyższenia szybkości chłodzenia w wodzie. W temperaturze 70 °C współczynnik chłodzenia jest ok. 50% wyższy niż wody. Pozostawia na elementach srebrno szary wygląd.
Hydrodur GF	Nietoksyczny dodatek do podwyższenia szybkości chłodzenia w wodzie. W temperaturze 70 °C współczynnik chłodzenia jest ok. 25% wyższy niż wody.
Hydrodur 20	Dodatek do podwyższenia szybkości chłodzenia w wodzie. W temperaturze 70 °C współczynnik chłodzenia jest ok. 50% wyższy niż wody. Pozostawia na elementach lekko ciemny wygląd.

Inhibitor korozji

Produkt	Obszar zastosowań
DRS 3 - emulsja	Ochrona przez korozją